

DIN EN ISO 10683

ICS 21.060.01; 25.220.40

Einsprüche bis 2016-08-24
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 10683:2014-10**Entwurf**

**Verbindungselemente –
Nichtelektrolytisch aufgebraachte Zinklamellenüberzüge
(ISO/DIS 10683:2016);
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10683:2016**

Fasteners –

Non-electrolytically applied zinc flake coatings (ISO/DIS 10683:2016);
German and English version prEN ISO 10683:2016

Fixations –

Revêtements non électrolytiques de zinc lamellaire (ISO/DIS 10683:2016);
Version allemande et anglaise prEN ISO 10683:2016**Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2016-06-24 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfes
besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de, sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an fmv@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), 10772 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 76 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)
DIN-Normenausschuss Materialprüfung (NMP)

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (prEN ISO 10683:2016) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“, Unterkomitee SC 14 „Surface coatings“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet deren Sekretariate von DIN (Deutschland) gehalten werden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-00-06 AA „Oberflächenschichten von Verbindungselementen“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung der ISO/DIS 10683 beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm-Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

| | | |
|------------|-------|-------------------|
| ISO 965-1 | siehe | DIN ISO 965-1 |
| ISO 965-2 | siehe | DIN ISO 965-2 |
| ISO 965-3 | siehe | DIN ISO 965-3 |
| ISO 1463 | siehe | DIN EN ISO 1463 |
| ISO 1502 | siehe | DIN ISO 1502 |
| ISO 1891-2 | siehe | DIN EN ISO 1891-2 |
| ISO 3269 | siehe | DIN EN ISO 3269 |
| ISO 3613 | siehe | DIN EN ISO 3613 |
| ISO 4014 | siehe | DIN EN ISO 4014 |
| ISO 4017 | siehe | DIN EN ISO 4017 |
| ISO 4032 | siehe | DIN EN ISO 4032 |
| ISO 6988 | siehe | DIN EN ISO 6988 |
| ISO 7089 | siehe | DIN EN ISO 7089 |
| ISO 9227 | siehe | DIN EN ISO 9227 |
| ISO 16047 | siehe | DIN EN ISO 16047 |
| ISO 16426 | siehe | DIN EN ISO 16426 |

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10683:2014-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) die Beschränkung der Lehrung auf beschichtete Außengewinde im 2. Absatz von 6.2.2 wurde aufgehoben;
- c) letzte Spalte in Tabelle B.2, mit dem „Maximalen Freiraum“ für die „Toleranzfeldlage e“, wurde entfernt.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 1463, *Metall- und Oxidschichten — Schichtdickenmessung — Mikroskopisches Verfahren*

DIN EN ISO 1891-2, *Mechanische Verbindungselemente — Benennungen — Teil 2: Begriffe und Definitionen für Oberflächenschichten*

DIN EN ISO 3269, *Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung*

DIN EN ISO 3613, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Chromatierüberzüge auf Zink, Cadmium, Aluminium-Zink- und Zink-Aluminium-Legierungen — Prüfverfahren*

DIN EN ISO 4014, *Sechskantschrauben mit Schaft — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4017, *Sechskantschrauben mit Gewinde bis Kopf — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4032, *Sechskantmuttern (Typ 1) — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 6988, *Metallische und andere anorganische Überzüge — Prüfung mit Schwefeldioxid unter allgemeiner Feuchtigkeitskondensation*

DIN EN ISO 7089, *Flache Scheiben — Normale Reihe, Produktklasse A*

DIN EN ISO 9227, *Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären — Salzsprühnebelprüfungen*

DIN EN ISO 16047, *Verbindungselemente — Drehmoment/Vorspannkraft-Versuch*

DIN EN ISO 16426, *Verbindungselemente — Qualitätssicherungssystem*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 965-2, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 2: Grenzmaße für Außen- und Innengewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzklasse mittel*

DIN ISO 965-3, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 3: Grenzabmaße für Konstruktionsgewinde*

DIN ISO 1502, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Lehren und Lehreung*